

Oriented Strand Board



L'OSB est un panneau de bois aggloméré, composé de longues et fines lamelles de bois disposées et orientées en couches perpendiculaires superposées.

Secteur d'opération : construction bois et décoration intérieure

Finition Luxfinish définit la surface de nos panneaux OSB standard non poncé. Produits à l'aide d'une presse à étages, ils ont : une surface claire, naturelle et aux propriétés bois sans aucun ajouts chimiques. Une surface plus adhérente qui confère une plus grande sécurité dans son application en toiture. Le transport et l'emballage est plus aisé et sécurisant. L'application de lasure, produit antifongique ou de couche d'isolation thermique est facilitée et pénètre à l'intérieur du panneau

Finition Luxsanded : définit la surface de nos panneaux OSB standard poncé. Notre Ponçage bilatéral à pression égale permet d'obtenir 2 surfaces parfaitement calibrées et uniformes sans aucune déformation ni inclinaison, offre les meilleures conditions pour toutes les applications décoratives (lasurage, laquage, cirage...), opu tous type de collage. c'est le support idéal pour l'apose de revêtement de sol (parquet, linoléum, moquette, carrelages).

Le panneau OSB kronolux « sanded » est le meilleur de sa catégorie et permet toutes les innovations et utilisations possibles comme par exemple dans le mobilier ou la construction.



Fiche technique

OSB 2
EN 300

Panneaux osb pour utilisation avec contraintes en milieu sec

PROPRIETES	selon NORMES	UNITES	EPAISSEURS (mm)		
			8 - 10	>10 - <12	12 - 25
DENSITE		kg/m ³	620	610	590
RESISTANCE A LA FLEXION (sens longitudinal)	EN 310	N/mm ²	22	20	18
	EN 310	N/mm ²	11	10	9
MODULE D'ÉLASTICITE en FLEXION (sens longitudinal)	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500
	EN 310	N/mm ²	1400	1400	1400
COHESION INTERNE					
	EN 319	N/mm ²	0,40	0,32	0,30
APRES TEST A L'EAU BOUILLANTE (EN1087-1)	EN 300	N/mm ²	-	-	-
	EN 319	N/mm ²	-	-	-
APRES ESSAI CYCLIQUE 24h (EN 321)	EN 319	N/mm ²	-	-	-
GONFLEMENT	EN 317	%	≤ 20		
TOLERANCE (Épaisseur)	EN 324-1	luxsanded	+/- 0.3		
		luxfinish	+/- 0.8		
		Format	longueur - largeur	mm +/-3	
		équerrage	mm/m 2		
densité	EN 323	%	+/- 15	+/- 15	+/- 15
HUMIDITE	EN 322	%	2 - 12		
FORMALDEHYDE	EN 120		E1 : 8 mg/100 g		

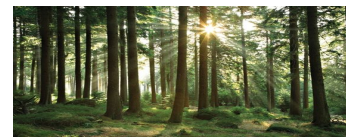


Fiche technique

OSB 3 PEFC
EN 300

Panneaux osb pour utilisation avec contraintes en milieu humide

PROPRIETES	Selon NORMES	UNITES	EPAISSEURS (mm)		
			8 - 10	>10 - <15	15 - 25
DENSITE		kg/m ³	620	610	590
RESISTANCE A LA FLEXION (sens longitudinal)	EN 310	N/mm ²	22	20	18
	EN 310	N/mm ²	11	10	9
MODULE D'ÉLASTICITE en FLEXION (sens longitudinal)	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500
	EN 310	N/mm ²	1400	1400	1400
COHESION INTERNE					
	EN 319	N/mm ²	0,34	0,32	0,30
APRES TEST A L'EAU BOUILLANTE (EN1087-1)	EN 300	N/mm ²	0,15	0,13	0,12
	EN 319	N/mm ²	0,18	0,15	0,13
GONFLEMENT	EN 317	%	≤ 15		
TOLERANCE (Épaisseur)	EN 324-1	luxsanded	+/- 0.3		
		luxfinish	+/- 0.8		
		Format	longueur - largeur	mm +/-3	
		équerrage	mm/m 2		
densité	EN 323	%	+/- 15	+/- 15	+/- 15
HUMIDITE	EN 322	%	5 - 12		
FORMALDEHYDE	EN 120		E1 : 8 mg/100 g		



Fiche technique

OSB 4 - Nature + PEFC
EN 300

Panneaux haute résistance pour utilisation avec contraintes élevées en milieu humide.

PROPRIETES	Selon NORMES	UNITES	EPAISSEURS (mm)			
			8 - 10	>10 - <18	18 - <25	>25-28
DENSITE		kg/m ³	680	660	640	640
RESISTANCE A LA FLEXION (sens longitudinal)	EN 310	N/mm ²	29	29	27	27
	EN 310	N/mm ²	19	19	18	15
MODULE D'ÉLASTICITE en FLEXION (sens longitudinal)	EN 310	N/mm ²	5200	5200	5200	5200
	EN 310	N/mm ²	2500	2500	2400	2400
COHESION INTERNE						
	EN 319	N/mm ²	0,50	0,45	0,40	0,35
APRES TEST A L'EAU BOUILLANTE (EN1087-1)	EN 300	N/mm ²	0,20	0,15	0,13	0,10
	EN 319	N/mm ²	0,21	0,17	0,15	0,11
GONFLEMENT	EN 317	%	≤ 10			
TOLERANCE (Épaisseur)	EN 324-1	luxsanded	+/- 0.3			
		luxfinish	+/- 0.8			
		Format	longueur - largeur	mm +/-3		
		équerrage	mm/m 2			
densité	EN 323	%	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
HUMIDITE	EN 322	%	5 - 12			
FORMALDEHYDE	EN 120		E1 - Nature+ : < 2mg/100g			

CARACTÉRISTIQUE PHYSIQUE et PROPRIÉTÉS DES PANNEAUX

Classe de service 1		
classe de résistance au feu	EN 13986	D - s2 , d0 / D _{F1} - S1
Coefficient de transmission de chaleur	DIN	λ = 0,12 W/mK
Facteur Différentiel de résistance à la vapeur d'eau	OSB 2	52612 30 < μ < 50

Classe de service 2		
classe de résistance au feu	EN 13986	D - s2 , d0 / D _{F1} - S1
Coefficient de transmission de chaleur	DIN	λ = 0,12 W/mK
Facteur Différentiel de résistance à la vapeur d'eau	OSB 3	52612 64 < μ < 107

Classe de service 2		
classe de résistance au feu	EN 13986	D - s2 , d0 / D _{F1} - S1
Coefficient de transmission de chaleur	DIN	λ = 0,12 W/mK
Facteur Différentiel de résistance à la vapeur d'eau	OSB 4	52612 135 < μ < 300

Tableaux de dimensionnement pour les sols et panneaux d'étagères

flèche maximale acceptable de l/300 pour 2 supports avec pression constante q et entraxe identique l

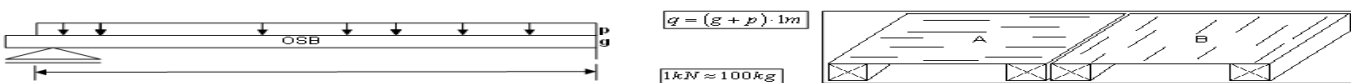


Tableau 1: Charge max. acceptable p pour des panneaux OSB d'épaisseurs et entraxes différents en utilisation parallèle (A)

EPAISSEUR (mm)	OSB 3		OSB 4		ENTRAXE l [cm]											
	10	11	12	15	22	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	
10	2,8	4,2	1,1	1,6	0,5	0,8										
11	3,7	5,6	1,5	2,2	0,7	1,1										
12	4,9	7,3	1,9	2,9	1,0	1,5	0,5	0,8								
15	9,7	14,4	3,8	5,8	2,0	3,0	1,1	1,6	0,6	1,0						
18	16,8	24,0	6,7	9,7	3,5	5,1	1,9	2,8	1,1	1,7	0,7	1,1				
22	29,6	41,6	12,4	17,8	6,0	9,3	3,6	5,2	2,2	3,1	1,4	2,1	1,4	2,1		
25	33,1	53,7	18,3	26,2	9,6	13,8	5,3	7,7	3,2	4,7	2,1	3,1	1,4	2,1	1,0	1,5

Tableau 2: Charge max. acceptable p pour des panneaux OSB d'épaisseurs et entraxes différents en utilisation transversale (B)

EPAISSEUR (mm)	OSB 3		OSB 4		ENTRAXE l [cm]										
	10	11	12	15	22	25	30	40	50	60	70	80	90	100	
10	1,1	2,0		0,7											
11	1,4	2,6		0,9											
12	1,9	3,5	0,7	1,3											
15	3,8	6,9	1,5	2,7	0,7	1,4									
18	6,6	11,4	2,6	4,6	1,3	2,3	0,7	1,3	0,4	0,7					
22	12,2	21,0	4,8	8,4	2,5	4,4	1,3	2,4	0,7	1,4	0,5	0,9			
25	16,5	30,9	7,2	12,4	3,7	6,5	2,0	3,6	1,2	2,1	0,7	1,4	0,4	0,9	